

Certificato di Taratura

Certificate of Calibration

01619LAT Autovelox 106_06-10-25_959276

Pag. 1 di 4

- data di emissione <i>data of issue</i>	06/10/2025
- cliente <i>customer</i>	Comune Pistoia P.za Del Duomo, 16-Pistoia (PT)
- destinatario <i>receiver</i>	Comando Polizia Municipale V. Sandro Pertini, 679-Pistoia (PT)

Il presente certificato di taratura è emesso in base all'accreditamento n. 01619 Calibration che attesta le capacità di misura e di taratura, le competenze metrologiche del Centro e la riferibilità delle tarature eseguite ai campioni nazionali e internazionali delle unità di misura del Sistema Internazionale delle Unità (SI) in conformità ai requisiti della norma UNI CEI EN ISO/IEC 17025. L'accreditamento è rilasciato in accordo ai decreti attuativi della legge n. 273/1991 che ha istituito il Sistema Nazionale di Taratura (SNT).

Si riferisce a

Referring to

- oggetto <i>item</i>	Dispositivo di misura della velocità istantanea di veicoli
- costruttore <i>manufacturer</i>	Sodi Scientifica S.r.l.
- modello <i>model</i>	Autovelox 106
- matricola <i>serial number</i>	959276 (rilevatore)
- data di ricevimento oggetto <i>date of receipt of item</i>	06/10/2025
- data delle misure <i>date of receipt of item</i>	06/10/2025
- registro di laboratorio <i>laboratory reference</i>	Autovelox 106_06-10-25_959276

This certificate of calibration is issued in compliance with the accreditation n. 01619 Calibration attesting the calibration and measurement capability, the metrological competence of the Centre and the traceability of calibration results to the national and international standards of the International System of Units (SI) in compliance with requirements of ISO/IEC 17025. The accreditation is granted according to decrees connected with Italian law No. 273/1991 which has established the National Calibration System.

I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando le procedure di taratura citate alla pagina seguente, dove sono specificati anche i campioni o gli strumenti che garantiscono la catena di riferibilità del Centro e i rispettivi certificati di taratura in corso di validità. Essi si riferiscono esclusivamente all'oggetto in taratura e sono validi nel momento e nelle condizioni di taratura, salvo diversamente specificato.

The measurement results reported in this Certificate were obtained following the calibration procedures given in the following page, where the reference standards or instruments are indicated which guarantee the traceability chain of the laboratory, and the related calibration certificates in the course of validity are indicated as well. They relate only to the calibrated item and they are valid for the time and conditions of calibration, unless otherwise specified.

Le incertezze di misura dichiarate in questo documento sono state determinate conformemente alla ISO/IEC Guide 98-3 e al documento EA-4/02. Solitamente sono espresse come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95 %. Normalmente tale fattore k vale 2.

The measurement uncertainties stated in this document have been determined according to the ISO/IEC Guide 98-3 and to EA-4/02. Usually, they have been estimated as expanded uncertainty obtained multiplying the standard uncertainty by the coverage factor k corresponding to a confidence level of about 95%. Normally, this factor k is 2.

Direzione Tecnica
(Approving Officer)

Fabio Settecase



Certificato di Taratura

Certificate of Calibration

01619LAT Autovelox 106_06-10-25_959276

Pag. 2 di 4

- Descrizione dell'oggetto in taratura
Description of the item to be calibrated

Il dispositivo sottoposto a taratura è un misuratore di velocità istantanea di veicoli basato su tecnologia laser, con risoluzione pari a 1 km/h.

- Identificazione delle procedure in base alle quali sono state eseguite le tarature
Technical procedures used for calibration performed

I risultati di misura riportati nel presente Certificato di Taratura sono stati ottenuti applicando la procedura PRT.74.01 rev.03.

- Identificazione dei campioni che garantiscono la catena di riferibilità del Centro
Identification of instruments which guarantee the traceability chain of the Center

La catena di riferibilità ha origine dai seguenti campioni di riferimento:

The traceability chain originates from the following reference samples:

- S/N 4709/07, matr. 1001, munito di Certificato di Taratura n. LAT142 C51239/25 emesso da S.D.M. Measuring Instruments snc in data 30/01/2025
- S/N MY40016248, matr. 1002, munito di Certificato di Taratura n. LAT056 25-0121 emesso da Gamma Misure S.r.l. in data 07/02/2025
- S/N 160323410, matr. 1003, munito di Certificato di Taratura n.111-30195 emesso da Federal Institute of Metrology METAS in data 25/02/2025
- S/N 950892, matr. 1004, munito di Certificato di Taratura n. LAT306 25-CT-T-0009 emesso da Crioclima S.r.l. in data 05/03/2025

- Luogo di taratura e condizioni ambientali
Site of calibration and environmental conditions

La taratura è stata effettuata in laboratorio.

The calibration was carried out in the laboratory.

Temperatura ambiente:	min	19,75 °C
	max	20,25 °C

- Tipo di verifica
Verification type

Lo strumento in taratura è stato sottoposto a verifica di taratura periodica, in accordo al D.M. n. 282 del 13 giugno 2017, Capo 3.

Certificato di Taratura

Certificate of Calibration

01619LAT AutoveloX 106_06-10-25_959276

Pag. 3 di 4

- Campo di velocità e distribuzione dei valori di velocità simulata

Range of measurements and distribution of simulated speed values

Velocità minima simulata:	30	km/h
Velocità massima simulata:	230	km/h
Numero complessivo di rilevamenti:	550	
	V_{REF}	N° rilev.
	30	50
	50	50
	70	50
	90	50
Distribuzione dei valori di velocità	110	50
oggetto di verifica (V_{REF} in km/h):	130	50
	150	50
	170	50
	190	50
	210	50
	230	50

Certificato di Taratura

Certificate of Calibration

01619LAT AutoveloX 106_06-10-25_959276

Pag. 4 di 4

Dichiarazione di conformità

Declaration of conformity

- riferimento normativo
referring standard

DM 282 del 13 giugno 2017
Circolare Accredia 04/2019/DT

- tipo di verifica e limiti
verification type and limits

Verifica periodica

L_S	L_{R1}	L_{R2}	L_{Sm}	L_{R1m}	L_{R2m}
4,00	0,960	1,040	1,50	0,985	1,015

- Risultati della verifica ed incertezza di misura
Verification results and expanded uncertainty

V _{REF} [km/h]	S (V _{UUT} - V _{REF})						U (inc. estesa)		R (V _{UUT} /V _{REF})			Verif. singola misura
	medio		max.		min.				medio	max.	min.	
30	-0,04	km/h	-0,04	km/h	-0,04	km/h	0,32	km/h	-	-	-	conforme
50	-0,06	km/h	-0,06	km/h	-0,06	km/h	0,32	km/h	-	-	-	conforme
70	-0,08	km/h	-0,08	km/h	-0,08	km/h	0,33	km/h	-	-	-	conforme
90	-0,10	km/h	-0,10	km/h	-0,10	km/h	0,43	km/h	-	-	-	conforme
V _{REF} [km/h]	S (V _{UUT} - V _{REF})						U (inc. estesa)		R (V _{UUT} /V _{REF})			Verif. singola misura
	medio		max.		min.				medio	max.	min.	
110	-0,01	%	0,79	%	-0,11	%	0,48	%	1,000	1,008	0,999	conforme
130	0,05	%	0,65	%	-0,11	%	0,49	%	1,001	1,007	0,999	conforme
150	-0,11	%	-0,11	%	-0,11	%	0,48	%	0,999	0,999	0,999	conforme
170	-0,43	%	1,06	%	-0,70	%	0,50	%	0,996	1,011	0,993	conforme
190	-0,04	%	0,94	%	-0,64	%	0,52	%	1,000	1,009	0,994	conforme
210	0,07	%	0,84	%	-0,59	%	0,52	%	1,001	1,008	0,994	conforme
230	-0,08	%	0,76	%	-0,54	%	0,51	%	0,999	1,008	0,995	conforme

V_{REF} [km/h]	Scarto medio velocità [km/h]	$U_{scarto\ medio}$ [km/h]	Verif. media misure
< 100	-0,07	0,35	conforme

V_{REF} [km/h]	Scarto medio velocità [%]	$U_{scarto\ medio}$ [%]	Verif. media misure
> 100	-0,08	0,50	conforme

I risultati della taratura, tenuto conto della regola decisionale stabilita dalla circolare Accredia 04/2019/DT, risultano

conformi

ai limiti ammessi per la Verifica periodica, stabiliti al capo 3 del D.M. 282 del 13 giugno 2017.